

# Εκπαίδευση φοιτητών για την ανάπτυξη δεξιοτήτων στις Τεχνολογίες Πληροφορίας και Επικοινωνίας (ΤΠΕ)

FrontPage με πιστοποίηση ICT Europe  
(Advanced)

Κωδικός Προγράμματος: P36020-frontpage

## Το πρόγραμμα

Το πρόγραμμα απευθύνεται σε φοιτητές και περιλαμβάνει εκπαίδευση και πιστοποίηση στο ολοκληρωμένο πρόγραμμα σχεδιασμού ιστοσελίδων FrontPage. Στην αγορά παρουσιάζεται η ανάγκη για μεγάλο αριθμό στελεχών με γνώσεις ανάπτυξης εφαρμογών διαδικτύου και σχεδιασμού ιστοσελίδων. Η δομή του προγράμματος αυτού είναι σχεδιασμένη με τέτοιο τρόπο ώστε να αυξάνονται σταδιακά οι γνώσεις στα πλαίσιο του Web Design, με έμφαση στη δημιουργία ολοκληρωμένων web sites με τη χρήση της εφαρμογής FrontPage της Microsoft.

Το Microsoft FrontPage είναι ένα ευέλικτο εργαλείο για την ανάπτυξη ολοκληρωμένων ιστοτόπων, κατάλληλο για απλές αλλά και σύνθετες εργασίες. Τα θεματικά πεδία που καλύπτει είναι:

- Εισαγωγή στην HTML
- Πλαίσια, Φόρμες & Advanced HTML
- Έναρξη προγράμματος FrontPage - Δημιουργία τοποθεσίας Web
- Βελτίωση της τοποθεσίας Web
- Χρησιμοποίηση του Flash & Εισαγωγή Πλαισίων
- Συλλογή και εμφάνιση πληροφοριών

Στόχος είναι η εκμάθηση τεχνικών ανάπτυξης διαδικτυακών εφαρμογών με χρήση του FrontPage.

Οι γνώσεις που παρέχονται από την εκπαιδευτική διαδικασία είναι επαρκείς για την απόκτηση του Advanced Certificate in FrontPage της ICT Europe. Το πιστοποιητικό Advanced Certificate in FrontPage της ICT-Europe, πιστοποιεί ότι ο κάτοχός του είναι γνώστης των λειτουργιών των διαδικτυακών εφαρμογών, και μπορεί να προχωρήσει μεμονωμένα ή ως μέλος ομάδας στην ανάπτυξη web εφαρμογών με τη χρήση του Microsoft FrontPage.

Καθώς το πρόγραμμα διαπραγματεύεται εξειδικευμένα θέματα στην πληροφορική, είναι σημαντικό να υπάρχει ικανοποιητική πρότερη εμπειρία στη χρήση των υπολογιστών.

## Είδος Προγράμματος

Το πρόγραμμα ανήκει στην κατηγορία Εξειδικευμένων Θεμάτων Πληροφορικής.

## Μέθοδος Διδασκαλίας

Η διδασκαλία για το πρόγραμμα γίνεται με διαλέξεις σε εργαστήρια πληροφορικής, με έναν σύγχρονο και πλήρως εξοπλισμένο ηλεκτρονικό υπολογιστή για κάθε εκπαιδευόμενο. Σε κάθε εκπαιδευόμενο παρέχονται πλήρη βιβλία, καθώς και CD-ROM προετοιμασίας με το περιβάλλον των εξετάσεων και ενδεικτικά θέματα.

Οι καθηγητές είναι έμπειροι στο εκπαιδευτικό αντικείμενο, με πλήθος εκπαιδευτικών ωρών, πτυχιούχοι τριτοβάθμιας εκπαίδευσης και κάτοχοι μεταπτυχιακών τίτλων. Επίσης, διαπραγματεύονται θέματα και σενάρια από πραγματικές συνθήκες εργασίας, σε ένα σύγχρονο περιβάλλον γραφείου.

Παράλληλα, πέρα από τις διαλέξεις, παρέχεται η δυνατότητα πρακτικής άσκησης στους υπολογιστές των εργαστηρίων μας, ώστε να εμπνευστεί η εκπαίδευση.

## Διάρκεια Εκπαίδευσης

Η διάρκεια εκπαίδευσης του προγράμματος είναι 70 διδακτικές ώρες. Το κέντρο μας, σε συνεννόηση με τους εκπαιδευόμενους, θα καταρτίσει τμήματα σε ώρες που θα διευκολύνουν την πλειοψηφία των συμμετεχόντων.

## Αριθμός Φοιτητών ανά τάξη

Τα προγράμματα θα πραγματοποιούνται σε τμήματα των 10 έως 15 ατόμων. Όλες οι αίθουσες είναι πιστοποιημένες και διαθέτουν 20 υπολογιστές σε 50τ.μ. περίπου (Windows Vista/XP, δίκτυο DSL κτλ.). Από την εμπειρία μας ο αριθμός αυτός των εκπαιδευομένων, είναι ιδανικός, ώστε να υπάρχει αποτελεσματική διάχυση της γνώσης από τον εκπαιδευτή προς τους εκπαιδευόμενους.

## Παρουσίες

Σύμφωνα με την προκήρυξη του προγράμματος, ο κάθε εκπαιδευόμενος οφείλει να παρακολουθήσει το 90% των ωρών που προβλέπονται στο πρόγραμμα. Από το κέντρο μας τηρείται παρουσιολόγιο, στο οποίο υπογράφουν οι εκπαιδευόμενοι κάθε ώρα που παρακολουθούν το πρόγραμμα. Το παρουσιολόγιο θα κατατεθεί στον φορέα υλοποίησης του έργου.

## Φορέας Χορήγησης Πιστοποιητικών - Πιστοποιητικό

Η χορήγηση του πιστοποιητικού Advanced Certificate in FrontPage, γίνεται κατόπιν εξετάσεων πιστοποίησης από την ICT Europe, εταιρία αναγνωρισμένη από τον Οργανισμό Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης (ΟΕΕΚ).

Τα πιστοποιητικά Advanced Certificate της ICT Europe, αναγνωρίζονται από τις μεγαλύτερες ελληνικές και πολυεθνικές εταιρίες, ως σημαντικό προσόν για τα στελέχη τους.

## Διαδικασία Πιστοποίησης

Οι εξετάσεις διεξάγονται αμέσως μετά την ολοκλήρωση των μαθημάτων. Οι εξετάσεις διεξάγονται στους χώρους που γίνεται η εκπαίδευση, καθώς το ΚΕΚ EUROtraining είναι πιστοποιημένο εξεταστικό κέντρο της ICT Europe, του φορέα πιστοποίησης.

## Το ΚΕΚ EUROtraining

Το ΚΕΚ EUROtraining είναι Κέντρο Επαγγελματικής Κατάρτισης Εθνικής Εμβέλειας, πιστοποιημένο από τον εθνικό φορέα ΕΚΕΠΙΣ. Δραστηριοποιείται στο χώρο της δια βίου επαγγελματικής εκπαίδευσης και κατάρτισης, με σκοπό να παρέχει υπηρεσίες κατάρτισης υψηλής ποιότητας σε επιχειρήσεις, φορείς και οργανισμούς του ιδιωτικού και δημόσιου τομέα. Περισσότερα στοιχεία στην ιστοσελίδα [www.eurotraining.gr](http://www.eurotraining.gr)

## Παροχές

Καφές στον αύλειο χώρο διαλείμματος και δωρεάν πρόσβαση Internet.

## Τόπος Εκπαίδευσης

Η εκπαίδευση διεξάγεται στους πιστοποιημένους χώρους του Κέντρου Επαγγελματικής Κατάρτισης:

<u>Αθήνα:</u>	Βερανζέρου 1, 5 <sup>ος</sup> όροφος, Πλατεία Κάνιγγος, κέντρο	Τηλ.: 2103306086
<u>Θεσσαλονίκη:</u>	Χ. Πίψου 7, 2 <sup>ος</sup> όροφος	Τηλ.: 2310508411
<u>Βόλος:</u>	Στρ. Καλλέργη 26, ισόγειο	Τηλ.: 2421091390

## Κόστος Πακέτου

Το κόστος του πακέτου ανέρχεται στα 600 ευρώ. Η συμμετοχή του δικαιούχου φοιτητή ανέρχεται στο 10%, δηλαδή στα 60 ευρώ. Μέσα στην τιμή του πακέτου περιλαμβάνονται όλα τα έξοδα πιστοποίησης (κάρτα δεξιοτήτων, μία τουλάχιστον εξέταση σε κάθε ενότητα και έκδοση πιστοποιητικού).

Πιο αναλυτικά, το πρόγραμμα περιλαμβάνει στο παραπάνω κόστος:

- Την εκπαίδευση
- Το εκπαιδευτικό εγχειρίδιο μεγέθους 900 περίπου σελίδων
- Το CD-ROM προσομοίωσης των εξετάσεων
- Πρακτική άσκηση στους υπολογιστές του κέντρου
- Το κόστος εξέτασης
- Το κόστος πιστοποίησης
- Το πιστοποιητικό